

Başarı Hikayeleri

Kesme Yağı Emülsiyonu Fitresi EM 5000-VA



				
---	---	---	---	--

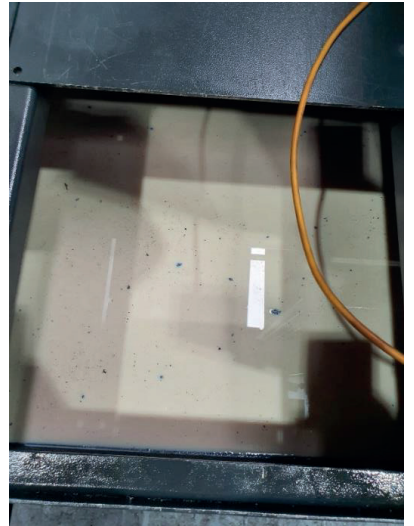
ODELO OTOMOTİV AYDINLATMA A.Ş

Merhaba

Otomotiv aydınlatma sektöründe faaliyet gösteren firmamızın kalıp üretim atölyesinde bulunan CNC freze tezgahında aşırı derecede boryağı kirliliği ve buna bağlı olarak kullanım miktarımız fazla olmaktaydı.

Micro talaşların tankın içine birkmesi sonucu makinede bor yağı emiş motorları, hortumlar ve valflerde arızalar yaşanmaya başlamıştı. IDV mühendisliğinin filtre sistemi sayesinde tüm bu problemlerimiz ortadan kalkmış durumdadır.

Aynı zamanda bor yağının temiz olması işlediğimiz parçaların yüzey kalitelerinde arttırmaya başlamıştır. Yapılan uygulama sonucu bor yağının tek filtre ile ne kadar temizlendiği gözle görülmektedir.



Başarı Hikayeleri İçindekiler

Önsöz	6
Getsch + Hiller Medizintechnik (Medikal Teknoloji)	7
Quittenbaum GmbH Präzisionsstanzeri (Hassas Baskı)	9
Paul Kuoldt Feinmechanik (Hassas Mekanik)	11
Dettinger Taşlama ve Takım Teknolojileri	13
Schrankl Model Yapımı Kalıp Yapımı Tasarım	15
Robel Hat Makineleri	17
Fischer Feinmechanik Şirketi	19
PLASCHKA Makine ve Tertibat İmalatı	21
Harald Bold Tornalanmış Parçalar	23
MIRAPHONE eG	25

Başarı hikayelerimize hoş geldiniz, siz de onların bir parçası olun!

Biz Tacherting merkezli IDV Mühendislik firması olarak 2017'den beri burada soğutma yağı fitrelerimizi üretiliyor, test ediyoruz ve bunları sürekli olarak geliştiriyoruz.

Bu arada, standart klasik (EM 5000-VA) kod nolu ürünümüzün artık küçük bir kardeşi var (EM 1600VA). Bu, otomatik testereler ve matkaplar gibi küçük sistemleri kapsar, ancak manüel soğutma sıvısı duşları ve püskürtme tabancaları için de idealdir.

300 litre veya 800 litre hacimli tank sistemimiz (EM 5000-T), termal olarak hassas sistemlerin hacminin genişletilmesine olanak tanır.

Halihazırda bir tankınız varsa, aynı zamanda çok yerden tasarruf sağlayan ucuz bir yerleşik tank filtremiz mevcuttur.

Filtre sistemlerimiz ile soğutma yağları konusunda sorun yaşayan CNC kesim makinelerinin sorunsuz üretimlerine ve operatörlerine, KSSE'lerini optimum maliyetle mükemmel durumda tutmalarına ve bakım maliyetlerini yarı yarıya düşürmelerine yardımcı oluyoruz.



Getsch+Hiller Medizintechnik GmbH Artık arıza yapan soğutma sıvısı pompası kalmayacaktır



Getsch+Hiller Medizintechnik GmbH, 2003 yılında bu günkü şirket müdürleri Arnold Getsch ve Werner Hiller tarafından kurulmuştur.

Tuttlingen-Nendingen merkezliyiz ve endoskopi için cerrahi aletlerin üretiminde uzmanlaşmış bulunmaktayız. Bugün ürün yelpazesi yaklaşık 6000 farklı ürünü içermektedir.



2300m² alan üzerinde üretim yapmaktayız. Makine parkımız en modern sistemlerden oluşmakta ve diğerlerinin yanı sıra 16 freze makinesi ve 7 torna tezgahı içermektedir. Gerekli tüm bileşenler şirket içinde geliştirilmekte ve elbette üretilmektedir. Üretimlerimizde sadece çelik, plastik ve titanyum gibi yüksek kaliteli Alman malzemeleri kullanmaktayız. Üretimimiz, DIN EN ISO 13485 sertifikası ve FDA'nın katı şartlarına tabidir.

Artık sadece freze makinelerimizde kullanılan 6 filtremiz mevcuttur. Geçmişte ana sorunumuz olan ince talaşlar burada filtrelenmektedir.

Soğutma suyu pompaları, soğutma suyundaki bu ince talaşlardan dolayı düzenli olarak hasar görmüştür ve bunların değiştirilmesi gerekiyor idi. Sadece onarımların yüksek maliyetleri değil, aynı zamanda



makine duruş süreleri de üretimimiz için ağır bir yükü.

Bu nedenle makineleri IDV Mühendisliğin mikro filtreleri ile donattık. Tüm soğutma yağlayıcıları, yüksek basınç pompasına veya makinedeki düşük basınçlı püskürtme uçlarına ulaşmadan önce şimdi 1 µm'ye kadar filtrelenmektedir. Filtreler 2 yıldır (Ekim 2021'den beri) kullanılmaktadır. O zamandan beri, yüksek basınçlı pompalarda neredeyse hiç eskime veya yıpranma olmamıştır ve makineler genel olarak gözle görülür şekilde daha temizdir.

Makinelerin çalışma süreleri bariz şekilde iyileşmiştir. Geçmişte filtre takıldığından beri, soğutma sıvısı pompalarının onarımı için herhangi bir arıza süresi olmamıştır.



Filtreler, o sırada Brother makinelerinin yerel temsilcisi tarafından bize önerildi ve tüm beklentileri aşılar.

Getsch+Hiller Medizintechnik GmbH

Sattlerstr. 20
78532 Tuttlingen

Tel: +49 7461 13051-0
Fax: +49 7461 13051-50

info@getsch-
hiller.de
www.getsch-
hiller.de



Quittenbaum GmbH Hassas Zımbalama Bu sistem için %100 ikna oldu

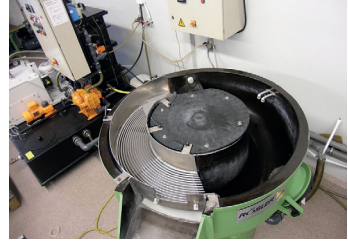
Quittenbaum GmbH
HIGH QUALITY



PRÄZISIONSWERKZEUGBAU
STANZ- UND BIEGETEILE
TECHNISCHE BAUGRUPPEN
FEINTECHNIK

Quittenbaum şirketi 1982 yılında kurulmuştur ve özellikle otomotiv endüstrisi için yüksek hassasiyette zımbalanmış ve zımbalanıp bükülmüş parçalar üretmektedir. Ürünlerimiz park sensörü, kamera, bilgi-eğlence, 5G anten teknolojisi, e-mobilite, e-bisiklet vb. uygulamalarda kullanılmaktadır.

Takım imalatında modern makineler kullanılarak yüksek kaliteli takımlar üretilmektedir. Bruderer yüksek hızlı preslerimizde takımların yardımıyla 0,1 - 2,0 mm malzeme kalınlığında zımbalanmış ve zımbalanıp bükülmüş parçalar, pres geçme bağlantılar, kılıflar, yuvarlak dövülmüş pimler, lazer kaynaklı parçalar ve haddelenmiş kovanlar üretilmektedir.



Takım plakalarımızın yüzey kalitesinde iyileştirme potansiyeli olduğunu fark ettik. Bu nedenle taşlama sürecimizi daha yakından inceledik. Taşlama taşı tedarikçimizle işbirliği içinde, yüzey kalitemizi önemli ölçüde iyileştiren bir taşlama taşı geliştirdik. Ancak, taşlanarak parlatılan yüzeyde çiziklerin bulunabileceği ortaya çıktı. İşte burada IDV Mühendislik şirketi devreye girdi.

Alet plakalarındaki çiziklerin nedeninin kirlenmiş soğutma sıvısı olduğu ortaya çıktı. Sorun, IDV Mühendisliğin 1µ filtresi ile başarılı bir şekilde ortadan giderildi ve takım plakalarının yüzey kalitesi önemli ölçüde iyileştirildi.

Taşlama sonuçları bizim için tamamen tatmin edicidir ve frezeleme işlemi sırasında da avantajlar görülebilir. Talaşlar soğutma sıvısı kanallarını tıkamadan önce filtre tarafından tutulurlar, böylelikle ölü zamanlar ortadan kalkmış olur. Ek bir özellik, çok fazla sert metal işlememizdir. Quittenbaum GmbH, çalışanlarımızın sağlığına büyük önem vermektedir ve

halihazırda ekstraksiyon sistemleri ile çalışmaktadır. Filtreler ayrıca kobaltın filtrelenerek ayrıştırılmasına yardımcı olur. Geleneksel bant filtreler buraya ayak uyduramaz.

İlk test makinemiz Amada Techster 125 idi ve Filtre 2017 burada kuruldu. İyi sonuçların ardından yavaş yavaş filtreleri kalan makinelere kurduk. Bu arada taşlama makinelerine 6 adet filtre sistemi ve frezeleme merkezimize bir adet filtre sistemi kurduk. Yeni makineler de bu filtre sistemi ile donatıldı.



Kurulum çok kolay ve hızlı bir şekilde yapılmaktadır. Filtreler, mevcut bant filtreli sistemlere kurulabilir veya bir makinenin yanına esneklik sağlayacak şekilde yerleştirilebilir. IDV Mühendislik ayrıca portföyünde başka filtreler de sahiptir.

Zamanla oluşan bakteriler soğutma sıvısının bozulmasına, hoş olmayan kokulara ve sıvının yağlı hale gelmesine neden olur. En geç bu noktada, bir soğutma sıvısı değişikliği yapılması gerekir, ancak uygun şekilde filtrelendiğinde burada önemli tasarruf sağlayabilirsiniz. Mevcut bir filtrede yalnızca filtre elemanı değiştirilir. Soğutma sıvısı yeniden hoş kokar ve artık bulaşmaz. Duruş süreleri ortadan kalkar ve soğutma sıvısını bertaraf etmeye gerek kalmaz ki bu da çevre için iyi bir durumdur.

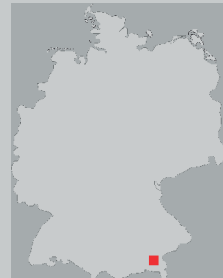
Bu filtrenin ilk maliyeti ve sağladığı fayda, yatırıma değer. Bu sisteme %100 inanıyoruz. Ayrıca %100 tavsiye edebiliriz.

Quittenbaum GmbH

Grabenweg 32
83471 Schönau

Telefon: 0 86 52/977 278-37
Faks: 0 86 52/977 278-15

info@quittenbaum-gmbh.de
www.quittenbaum-gmbh.de



Paul Kuolt Feinmechanik

Çok az bir çabayla önemli ölçüde daha iyi yüzey kalitesi elde edilir.



Paul Kuolt Feinmechanik, Gewinde und Co. için muhatabınızdır. 40 yılı aşkın bir süredir müşterilerimiz için vidaların, somun vidaların, dişlilerin işlenmesinin yanı sıra perdelama ve diğer diş işlerini üstlenmekteyiz. Bizde sizi, ISO 9001:2015'e göre TÜV Súd tarafından onaylanan en yüksek kalite beklemektedir. Diş üretimindeki uzun yıllara dayanan deneyimimiz ve

yaygın olandan oldukça nadir, sıra dışı şekillere kadar geniş takım stoğumuz sayesinde ilk numuneler, pilot seriler, küçük seriler ve özel parçalar ile size destek vermekten mutluluk duyarız.

Örneğin klasik otomobilinizin restorasyonu için piyasada bulunmayan bir kombine vidaya veya özel vidalara mı ihtiyacınız var? O zaman sizin için en doğru çözüm biziz. Biz sadece kişiye özel vida üretmiyoruz; orijinal vidaları da tarafımıza tamir ettirebilirsiniz.

Ana problemimiz, haddeme esnasında yüzeye hiçbir yabancı maddenin karışmaması son derece önemli olduğu için, yüzey kalitesiydi. Ancak gerekli inceliği sunabilecek herhangi bir filtre teknolojisi bilmiyorduk. Bu sorunu soğutma sıvısı temsilcimize bildirdik ve o da IDV Mühendisliğin filtrelerini denememizi önerdi. Sipariş verdikten sonra makinemize hızlı, yetkin ve şaşırtıcı derecede karmaşık olmayan bir kurulum yapıldı. Kısa bir deneme aşamasından sonra belirgin bir iyileşme oldu. İyi bir yılın ardından, sürekli olarak önemli ölçüde daha iyi yüzeyler yarattığımızı ve yağ için çok daha uzun bir hizmet ömrü elde edebildiğimizi söyleyebiliriz.





Bu filtreleme olmadan pratik olarak imkansız olan cerrahi, temiz ve ultra temiz oda teknolojisi için profil haddelenmiş iş parçaları üretmek artık mümkün. Haddeleneceği yüzeye karışan veya bu alanda yüzeye yapışan parçacıklar tamamen kabul edilemez, ancak geleneksel haddeleneceği teknolojisini ile bu kaçınılmazdır.

Bununla birlikte, IDV Mühendisliğin filtreleri ile yağ, haddeleneceği işleminde o kadar temiz tutulabilir ki, yapışan parçacıklar pratikte hiç olmaz. Makinelerin temizlenmesine pratikte artık gerek kalmaması, maliyeti düşüren bir yan etkidir.

Mıknatıslanabilir malzemeleri işlerken, IDV Mühendislik tarafından sunulan manyetik çubuk, filtre etkinliğini daha da geliştirmeye ve zaten makul fiyatlı olan filtre elemanlarının değiştirme aralıklarını birçok kez uzatmaya yardımcı olur. Filtre elemanlarının seçimi de mükemmel yapıyor olup, bunların hizmet ömrü ve kalan parçacık boyutu ihtiyaca ve gereksinime göre ayarlanabilmektedir.

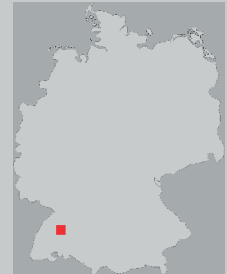
Çok iyi bir işbirliğini vurgulamak istiyoruz. Yağlayıcının mikroskobik incelemesi patron için bile önemliydi. Sadece görsel olarak değil, aynı zamanda nasıl geliştiğini de mikroskobik kanıtlarla göstermek de önemlidir. Sonuç olarak, bu yatırımın bize fazlasıyla fayda sağladığını söyleyebiliriz. Maliyet-fayda analizi burada açıktır. Bu nedenle kesinlikle satın almanızı öneriyoruz.

Paul Kuolt Feinmechanik GmbH & Co. KG

Industriestraße 3
78586 Deilingen

Telefon: 0 74 26/88 97
Faks: 0 74 26/61 94

info@pk-feinmechanik.de
www.pk-feinmechanik.de



Dettinger Taşlama ve Takım Teknolojileri Soğutucu yağ hazırlama basit ve hesaplı



Dauchingen, Svabya'da bulunan Dettinger Taşlama ve Takım Teknolojileri şirketi, on yıllardır, takım bileşenlerinin ve hassas mekanik parçaların talaşlı imalatı ve hassas işlenmesi için standart ve özel takımlar konusunda çalışmaktadır.

Önemli bir iş kolu, bir Michael Deckel CNC takım taşlama tezgâhında kullanılmış takımların yeniden taşlanmasıdır.

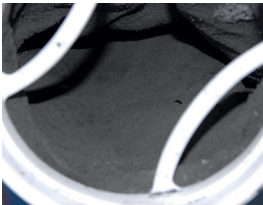
Şirketin sahibi ve genel müdürü Bernd Dettinger, "Mutlak kesinlik burada önemli olan şeydir, çünkü tüm yeniden taşlanan takımlarını en az yenileri kadar iyi ve uzun ömürlü olmalıdır," vurgulamasını yapmaktadır.



"Aynı zamanda, elbette, yalnızca HSS ve sert metal içeren değil, aynı zamanda taşlama çarkından kaynaklanan aşınma ve ultra sert kaplama malzemesi içeren önemli miktarda taşlama tozu vardır.

Bu toz veya çamur, mevcut önlemlerle ancak belirli bir dereceye kadar ayrıştırılır, taşlama işlemini bozar ve makinenin her yerine çöker.

Taşlama yağı için ticari olarak mevcut bir işleme sistemi en az 25.000 Avro'ya mal olacak ve ayrıca mevcut olandan çok daha fazla alana ihtiyaç duyacaktır."



Ekim 2017'nin ortalarında IDV mühendislik firmasından bir soğutma yağı yağ filtresi takıldı.

"Kurulmuş hızlı ve kolay bir şekilde ve makineye müdahale edilmeden gerçekleşti.

Sadece bir hortum yeniden bağlandı," diyor Bay Dettinger. "O zamandan beri, taşlama makinesi son derece temiz yağ ile çalışıyor, bu da tortuların pratikte hiç olmadığı gerçeğiyle hemen fark ediliyor.

Filtre kartuşunu değiştirdiğinizde kirin nereye gittiğini hemen görebilirsiniz. Bunun gibi bir kartuş, 1 kg'lık iyi bir taşlama tozu alır aksi takdirde taşlama çarkına tekrar tekrar taşınacak olan elmas sertliğinde parçacıklar.

Taşlama sonucuna daha yakından baksanız bile, daha temiz yağlayıcının daha iyi yüzeyler sağladığını hemen anlarsınız.

IDV mühendisliğin filtresi, geleneksel bir sistemden yalnızca %90 daha ucuz olmakla kalmıyor, aynı zamanda %90 daha az yer kaplıyor ve yine de mükemmel bir sonuç veriyor.



Sadece birkaç ay önce, soğutma yağı hazırlama işleminin bu kadar kolay ve hesaplı olabileceğine inanmazdım."

**Dettinger Schleif- und Werkzeugtechnik
Bernd Dettinger**

Schwenninger Str. 22
78083 Dauchingen

Telefon: 0 77 20/3 41 49
Faks: 0 77 20/3 68 16

info@dettinger-schleiftechnik.de
www.dettinger-schleiftechnik.de



Schrankl Model Yapımı Kalıp Yapımı Tasarım Yerden tasarruf sağlayan problem çözücü



1970 yılında Josef Wardrobel tarafından kurulan aynı adı taşıyan şirket, bu güne kadar büyümesini sürdürmüştür.

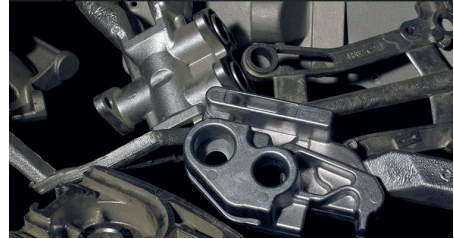
Makinerinin düzenli modernizasyonu ve en son yazılımın kullanılması nedeniyle Yukarı Bavyera'da döküm model yapımı için güvenilir bir ortaktır.

Tasarım verileri doğrudan CAM sistemine aktarılır ve Alzmetall GS-1000/5 5 eksenli freze tezgâhında gerçeğe dönüştürülür.

Ancak bu şekilde elde edilebilecek yüksek hassasiyet, şirketin birinci sınıf itibarının temelini oluşturur.

Schrankl GmbH Genel Müdürü Günther Aigner, "Birçok tipte malzeme ile çalışmanın kendine özgü zorlukları vardır" diye açıklıyor.

"Çok çeşitli plastiklerin yanı sıra demir dışı metalleri, alüminyum alaşımlarını ve takım çeliklerini de işliyoruz."



"Kompakt bir bant filtremiz vardı, ancak gereksinimlerimizi hiçbir şekilde karşılamadı:

Bir yandan, soğutma yağında çok fazla toz ve tortu kaldı, diğer yandan, emülsiyonun haftalarca sirküle edilmemesi durumunda devrilmesini önlemek için önemli miktarda pahalı ve cilt dostu olmayan koruyuculara ihtiyacımız vardı."

Bay Aigner, "Ayrıca, bant filtre çok fazla alanı engelledi" diyor.

"Artık sadece tanktaki pompaların yanında bulunan IDV Engineering'e ait emülsiyon filtresiyle, yalnızca bir çalışma alanını boşaltmakla kalmadık, aynı zamanda tam olarak her zaman umduğumuz şeyi elde ettik:

İnce filtreleme sayesinde artık büyük ölçüde koruyucu olmadan da yapabiliyoruz ve kirlilik sorunu tarihe karışıyor.



Hafif plastik tozu, ince talaşlar veya bakteri olup olmadığı filtre için önemli değildir. 1 µm'den büyük olan herhangi bir şeyin nihai hedefi vardır.

Ek pompalı bir devre sayesinde, artık gerçekten kuru sürüş sırasında emülsiyonu filtreleyebilir ve sirküle edebiliriz. Emülsiyonun yaşlanması böylece fiilen durma noktasına gelmiştir.

Tüm malzemelerin pompalara ulaşmadan önce filtreden geçmesi gerektiğinden, en iyi dâhili soğutma bile artık tıkanmaz."

Bay Aigner çok memnun: "Yönetilebilir yatırım bizim için kesinlikle buna değdi.

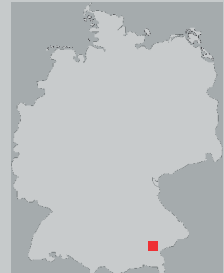
Bant filtreyi ortadan kaldırarak kazanılan alan benim için en az emülsiyonun daha iyi kalitesi ve pahalı kimyasalların azaltılmış kullanımı kadar değerlidir. Filtreyi kesinlikle tavsiye edebilirim."

Schrankl GmbH

Gewerbering 4
84518 Garching

Telefon: 0 86 34/15 86
Faks: 0 86 34/64 24

info@schranklform.de
www.schranklform.de



Robel Hat Makineleri Yüzey kalitesinde %300 iyileştirme

Parçacıksız soğutma yağı sayesinde yeniden cilalama olmadan ayna kadar parlak frezeleme yapılabilir.



Elbette, 1 μm 'ye kadar ince bir şekilde filtrelenmiş temiz bir soğutma yağı emülsiyonunun daha iyi yüzey kaliteleri sağlaması hemen mantıklı görünüyor. Ancak bunun pratikte ne anlama gelebileceği şaşırtıcıdır:

Her deneyimli talaşlı imalatçının bildiği gibi, RA 1.0 ve RA 0.3 yüzey kaliteleri dünyalar kadar farklıdır ve maliyetler de buna paralel olarak yüksektir.

Önde gelen bir hat yapım makinesi üreticisinin yüksek hassasiyetli hidrolik bileşenlerin üretiminde gösterildiği gibi, bu tür kalite iyileştirmeleri, makineleri, süreçleri ve araçları değiştirmek zorunda kalmadan ucuz, kurulumu kolay filtreleme ile elde edilebilir.

“Son finiş geçişi sırasında yüzeyi kesmeyen kesici uçlarla pürüzsüzleştiren modern ince finiş frezeleme takımlarının mevcudiyeti ile birlikte, RA 0,3 ve daha iyi kaliteler (ortalama 0,3 μm yüzey pürüzlülüğü) tanıtılmaktadır.

Ancak bunun, modern bant filtre sistemlerinin bile güvenilir bir şekilde sağlayamadığı mükemmel temiz ve her şeyden önce partikül içermeyen bir soğutma yağı emülsiyonu gerektirdiği gerçeğinden çok sık bahsedilmiyor.”

Bay Thanbichler, yeni teknolojiler aracılığıyla kaliteyi daha da iyileştirme gereksinimini hala hatırlıyor:

“Başlangıçtaki amaç, çok fazla zaman ve çabaya mal olan ve ortadan kaldırılması gereken hata potansiyeli içeren ek taşlama işleminden tasarruf etmektir.

Bu, genellikle günün ilk iş parçaları için oldukça iyi gitti, ancak depolama tankındaki emülsiyon karıştırıldığı anda, yüzey kalitesi düzenli olarak RA 1,0 yönünde düştü - bu da nihayetinde planlanan süreç değişikliğinin faydasının sorgulanmasına neden oldu.

Bant filtrelerde özellikle ince filtre keçesinin kullanılması bile kayda değer herhangi bir iyileştirme ile sonuçlanmadı. 2017 yılının başlarında IDV mühendisliğinin emülsiyon filtresini test edene kadar sorun bir çırpıda çözüldü:

Artık daha fazla çaba harcamadan tasarım ve kalite güvence özelliklerini elde ediyor ve aşyoruz."

Bay Thanbichler, bölüm başkanı Bay Veselka kadar memnun: "Bugün, genellikle spesifikasyonları aştığımız, büyük ölçüde azaltılmış maliyetlerle güvenilir ve her şeyden önce güvenilir bir şekilde yüzey kaliteleri elde edebiliyoruz.

Öte yandan, bizim ölçeğimizde bahsetmeye değmeyecek kadar az maliyet var.

Benim için IDV mühendisliğinin emülsiyon filtreleri, gerçekten çok basit ve ucuz bir ürünle bir dizi iyileştirmenin nasıl elde edilebileceğinin en iyi örneğidir."

Tüm makinelerimizde kullandığımız filtre sistemlerinin üreticisi olarak bu testleri know-how, tavsiye ve son derece uygun test koşulları ile destekliyoruz. Kanıtlanabilir başarı basitçe en iyi reklamdır.

ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH

Industriestraße 31
83395 Freilassing

Telefon: 0 86 54/609-0
Faks: 0 86 54/609-100

info@robels.info
www.robels.info



Fischer Feinmechanik Şirketi Depolamadan kurtulun - Makineleri koruyun - Değer kazandırın



1990 yılında Stephanskirchen'de (Rosenheim, Yukarı Bavyera yakınlarında) Bay Peter Fischer tarafından kurulan Fischer Feinmechanik şirketinin, çok çeşitli malzemelerden imal edilmiş tornalanmış ve frezelenmiş çok geniş bir parça yelpazesi bulunmaktadır.

(mm) aralığındaki parça boyutlarından, kendi makinelerimizde μm hassasiyeti ile işlenen 2.000 mm.'den büyük boyutlu bir parça işleme kapasitesine sahiptir.

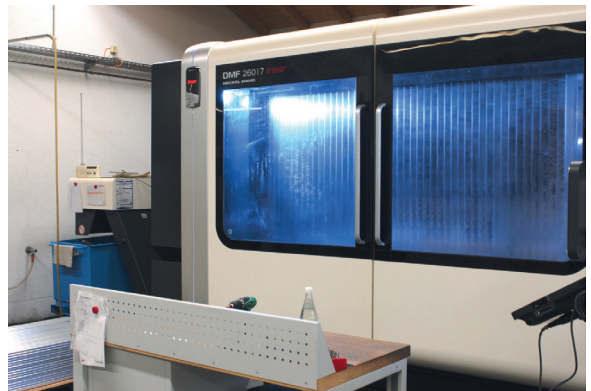
Bay Peter Fischer, "Özellikle geniş formatlı makineler her zaman dikkatli bir şekilde bakımı yapılması gereken büyük bir yatırımdır" diyor.

"Arızalar 5 haneli aralıklara hızla yaklaşıyor. Sonuçta, çamur birikintilerinden zarar görmüş basit, küçük bir vana idi.

Ne yazık ki, tamamen duyarsız olmayan bu parça iş milinin derinlerine yerleştirildi, böylece hasar neredeyse 10.000 Avro'ya ulaştı.

Böyle bir olaydan sonra emülsiyonu bambaşka gözlerle görmeniz işin doğasında var."

2017'nin başında, ilk makine IDV mühendisliğin bir emülsiyon filtresiyle donatıldı.



Kıdemli ortak, "İlk bakışta çok net bir fark görebilirsiniz" diyor.

"Normalde CNC makinelerinde her yerde bulunan ince çamur - bant filtreli veya filtresiz - filtre takıldığından beri DMF 260'ta tamamen yok.

Emülsiyonun görünümü de bir filtre ile önemli ölçüde daha iyi olur. Bu nedenle kademeli olarak tüm makine parkurunun bu filtrelerle donatılması planlanmaktadır.

Faydasını tam olarak ölçemesem bile:



Her halükarda temiz emülsiyon ve dolayısıyla temiz makinelerle çalışmak ve böylece yatırımlarımı en iyi şekilde korumak benim için güzel bir duygu.

Önümüzdeki birkaç yıl içinde sadece bir onarımdan kurtulursam, yatırım buna değdiğinden daha fazla olacaktır. Bu şaşırtıcı derecede etkili tekniği kesinlikle tavsiye edebilirim."

Peter Fischer GmbH

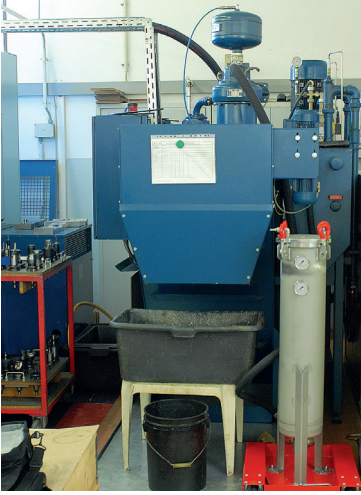
Hofgartenstr. 11
83071 Stephanskirchen

Telefon: 0 80 36/94 33 04-0
Telefax: 0 80 36/ 94 33 04-30

info@fischer-feinmechanik.com
www.fischer-feinmechanik.com



PLASCHKA Makine ve Tertibat İmalatı Daha uzun KSS hizmet ömrü sayesinde maliyetlerden tasarruf edin



Mevcut durumda önemli bir iyileştirme elde etme ve bunu kalıcı olarak koruma gereksinimi, IDV mühendisliğin filtresinin ayrıntılı olarak test edilmesinin nedeniydi.

Bu arada sistem, Moser Fluidmanagement GmbH, Feldkirchen-Westerham ile işbirliği içinde temizlendi ve emülsiyon değiştirildi.

Bakım ve onarım müdürü Bay Kritz, "Emülsiyonu değiştirdikten ve tüm sistemi dezenfekte ettikten birkaç ay sonra bile emülsiyon neredeyse yeni gibi" diyor.

"Burada neredeyse aynı iki sistemimiz var: Biri ek filtrelili diğeri ek filtresiz. Net bir fark görmek için yalnızca doldurma kapağını kaldırmamız yeterlidir.

Filtrelili sistemde kir izi dahi bulunmazken, ikinci makinede kapsamlı temizlikten kısa bir süre sonra tekrar tortu ve çamur bulunabiliyor."

Filtreye bir bakış, cihazın neler yapabileceğini açıkça gösterir.



Sadece 2 hafta sonra, filtre elemanı tam olmaktan çok uzaktır, ancak bir bakışta emülsiyondan ne kadar ince toz ve parçacığın temizlendiğini görebilirsiniz.

Mevcut geri yıkama filtresi ve siklon ayırıcı bile kartuşu kaplayan her şeyi yağlı, kumlu bir filtre keki olarak yakalamamıştı.

Bay Kritz, "İlk deneyimden sonra, filtrenin kısa sürede kendini amorti edeceğini varsayıyorum," diyerek sözlerini sonlandırıyor.

"Sistemin gerekli temel temizliği ile birlikte emülsiyonun tek bir değişimi bile, komple filtre sistemi kadar kolay maliyetlidir.



Sağlığın daha iyi korunması ve biyosit kullanımının azaltılması gibi dolaylı maliyetler dâhil değildir."

PLASCHKA
Maschinen und Vorrichtungsbau GmbH & CO.KG

Porschestraße 8
83301 Traunreut

Telefon: 0 86 69/57 07
Faks: 0 86 69/57 06

plaschka@plaschka-maschinenbau.de
www.plaschka-maschinenbau.de



Harald Bold Tornalanmış Parçalar Yabancı maddeleri filtreleyin · Yüzey kalitesini iyileştirin



Şirket logosu ilk bakışta bir okçuluk malzemeleri dükkânını çağrıştırırsa bile, Kraiburg'daki Harald Bold torna dükkânı onlarca yıldır en yüksek teknik düzeyde hassas tornalanmış parçaları kullanıma sunma konusunda hizmet vermektedir.

Çok sayıda iş parçası, en yüksek talepleri deneyime, ancak her şeyden önce alet, makine ve işletme malzemesine yerleştirir.

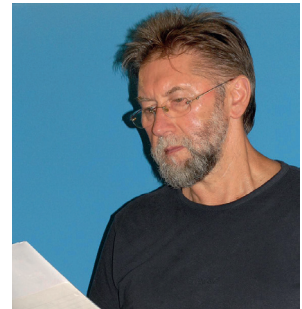
"Normal" metaller, döküm malzemeler ve bazen cam elyaf takviyeli plastikler arasındaki sık değişimler nedeniyle, CNC makinelerindeki emülsiyon aşırı yüklerle maruz kalır.



Yaklaşık 10.000 Avro'ya mal olan bir ekstraksiyon sistemi ile sorunu kontrol altına alma girişimleri çok az başarı getirdi.

"Özellikle alüminyum döküm malzemeler, işleme sırasında emülsiyon kaynağına çamur olarak yerleşen ve iş parçasına tekrar tekrar taşınan büyük miktarlarda ince toz ve kalıp kumu kalıntıları üretir.

Bunun ne yüzey kalitesi ne de aletler için iyi olamayacağı açık", diyor şirket sahibi ve Genel Müdür Harald Bold.



"Yalnızca birkaç iş parçasından sonra emülsiyon kirli griydi ve yabancı madde kirliliği açıkça görülüyordu.



IDV mühendisliğin filtresi ile bu sorun bir çırpıda çözüldü.

Ne işlersem işleyeyim. Emülsiyon püskürtme uçlarından tebeşir beyazı renkte ve temiz çıkıyor."

Sağdaki filtre kartuşunun fotoğrafı, devrede şimdiye kadar taşınan toz ve kir miktarı hakkında fikir vermektedir.

Bay Bold, "On yıllardır var olan bu sorunu bu kadar hızlı ve kolay bir şekilde çözdüğüm için mutluyum" diye açıklıyor.



Oldukça sıkışık atölyemde bile filtre için hala yer var ve yaptıklarıyla kıyaslandığında son derece hesaplı.

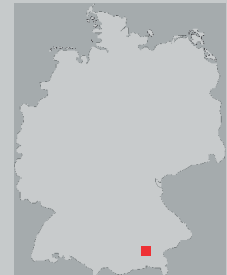
Her durumda, kendini çabucak amorti eden bir yatırımdır."

Drehteile Harald Bold

Untersbergstraße 6
84559 Kraiburg am Inn

Telefon: 0 86 38/88 79 66

dhbold@t-online.de



MIRAPHONE eG Makine arızalarından kaçının · İş güvenliğini artırın



La Brass Banda gibi grupların, dünyaca ünlü senfoni orkestralarının yanı sıra dinleyicileri memnun eden tüm üflemeli metal çalgıları kimin yaptığını merak eden herkes, bunun cevabını Yukarı Bavyera'daki Waldkraiburg'da bulabilir.

1946'da kurulan, dünya çapında satılan birinci sınıf enstrümanlar hala orada 80'den fazla çalışan ve büyük ölçüde el imalatını önemseyen bir yaklaşımla üretilmektedir.

Valfler, birkaç yıldır MAZAK'ın modern bir CNC torna işleme merkezinde bulunsalar bile, yine de sahada üretilmektedir.

CNC üretim sorumlusu Bay Pointl'in vurguladığı gibi, müşterinin her ayrıntıda beklediği birinci sınıf kaliteyi sağlamanın tek yolu budur.

Gururla belirttiği gibi "%100 Alman malıdır".

Bununla birlikte, pirinç, nikel gümüş ve bakır alaşımlarının işlenmesinin özellikle kolay olduğuna inanan herkes sadece kısmen haklıdır.

Bay Pointl'e göre, takım aşınması aslında oldukça düşüktür, ancak özellikle ince finisaj, olağan filtre önlemleri tarafından ancak yetersiz bir şekilde yakalanan ve ardından çamur oluşturmak üzere bir araya toplanan küçük, genellikle iğne şeklinde talaşlar üretir.

"Tacherting'den IDV mühendisliğin filtre sistemi ile tanışana kadar ortalama olarak, tıkanmış borular nedeniyle ayda bir planlanmamış makine arızası normaldi.

Filtre takıldığından beri bu tür sorunlar bir daha ortaya çıkmamıştır. Sırf bu nedenle sistem kendini birkaç ay içinde amorti etmektedir."

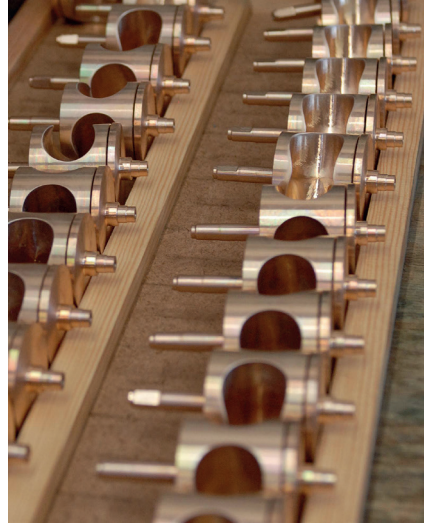
Kadın makine operatörleri de filtreyi takdir etmektedir:

"Bir vardiya sonunda ellerinizi yıkadığınızda, soğutma yağında ince parçacıklar olup olmadığı konusunda net bir fark görürsünüz.

Benim için yeni bir filtre, iş güvenliği için artık vazgeçemeyeceğim önemli bir katkı unsurudur."

Sonuç olarak, Bay Pointl fazlasıyla memnun:

"Takılması hızlı ve kolay, bakım hızlı ve basit ve faydaları ise ortada. Filtreyi kesinlikle tavsiye edebilirim."

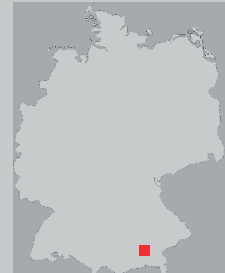


MIRAPHONE eG

Traunreuter Str. 8
D-84478 Waldkraiburg

Telefon: 0 86 38/96 82-0

info@miraphone.de
www.miraphone.de



Bu kitapçık, bilgi birikimimiz ve iyi niyetimiz çerçevesinde özenle hazırlanmış ve derlenmiştir. Ancak, sağlanan bilgilerin doğruluğu, eksiksizliği, güncelliği veya niteliği konusunda hiçbir garanti verilemez. Hiçbir koşulda, ilgili yönetmelik ve yönetmeliklerin orijinalindeki çalışmanın yerini alamaz. Bu nedenle, bu bilgilendirme yazısının kontrolsüz kullanımından kaynaklanan hasarlar için hiçbir sorumluluk kabul edilemez.

Tüm içeriğin (alıntılar dâhil) çoğaltılması ve dağıtılması, yalnızca IDV mühendislik tarafından önceden onaylandıktan sonra gerçekleştirilebilir.

Tüm logoların görsel hakları ilgili şirketlere aittir.

Metinler ve içerik: © Norbert Fleck 2020, tüm hakları saklıdır. 1. Baskı

Mikrofiltrasyon hakkında daha fazla bilgi edinmek veya özel koşullarınıza yönelik çözümlerimiz için bize aşağıdaki adreslerimizden ulaşabilirsiniz.

URL : www.idvengineering.de/filtertechnik

E-Mail : filter@idv-engineering.de

Tel. : 0 86 21 / 90 345-40

URL : www.sayeck.com

E-Mail : ofis1@sayeck.com

Tel. : + 90 544 576 33 37

